

SCIE À RUBAN BERNARDO MBS 350 DG-VR PRO



Le modèle MBS 350 DG-VR PRO est une scie à ruban horizontale de précision, d'usage universel. Cette machine se caractérise par son archet inclinable pour les coupes en double onglet de -45° à $+60^{\circ}$, son étau rotatif et son variateur de vitesse..

- Archet inclinable pour les coupes en double onglet -45° à gauche et $+60^{\circ}$ à droite
- Variateur de vitesse de coupe pour une adaptation optimale à la pièce à usiner (20 – 80 m/min)
- Transmission optimale au volant par arbre à vis sans fin trempé et rectifié, et roue en bronze
- Descente progressive de l'archet par vérin hydraulique
- Grand bras en fonte ductile indéformable
- Robuste étau en fonte grise avec butée, idéal pour les découpes en série
- Système de refroidissement
- Manomètre de tension du ruban
- Guide-lame combiné à roulements et mors avec inserts carbure
- Coupure automatique en fin de course
- Construction robuste pour un fonctionnement silencieux et sans vibrations

Matériel inclus: 1 Lame de scie, butée de la pièce, le dispositif d'arrêt automatique et un système de refroidissement.

FICHE TECHNIQUE

Dimensions de la lame	2925 x 27 x 0,9 mm
Vitesses de coupe	20 – 80 m/min
Capacité de coupe 90° rond / carré	270mm / 260x260mm
Capacité de coupe 90° plat	350x240mm
Capacité de coupe 45° D rond / carré	230mm / 210x210mm
Capacité de coupe 45° D plat	230x150mm
Capacité de coupe 45° G rond / carré	200mm / 170x170mm
Capacité de coupe 45° G plat	200x140mm
Capacité de coupe 60° D rond / carré	140mm / 140x140mm
Hauteur de travail	975mm
Puissance en continu S1 100 %	1,9kW
Puissance S6 40 %	2,8kW
Alimentation	Triphasé 400v
Dimensions	2000 x 1300 x 2000mm
Poids	550kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

