TOUR UNIVERSEL CORMAK TYTAN 210X400 - 230V



Conçu pour s'intégrer facilement sur un établi existant, le tour Cormak Tytan 210×400 Vario combine compacité et rigide assemblage mécanique. Sa transmission à variateur continu permet d'ajuster instantanément la vitesse de rotation de la broche en fonction du matériau usiné (acier, aluminium, laiton, plastiques) sans changement manuel de courroie.

- Variateur de vitesse continu : Réglage précis du régime de broche
- Format compact établi : S'installe directement sur votre plan de travail d'atelier
- Alimentation 230V monophasée : Utilisation simple sur prise secteur standard
- Hauteur de pointe et entre-pointes : adaptés aux opérations de tournage, filetage et chanfreinage courantes.
- Banc prismatique trempé : Guidages rectifiés garantissant la répétabilité des cotes et une rigidité accrue.

Le tour universel Cormak Tytan 210×400 Vario constitue une solution d'établi fiable et polyvalente. Sa vitesse variable et son alimentation 230V en font un équipement accessible et performant pour réaliser vos usinages de précision au quotidien.

Inclus dans la livraison : stabilisateurs fixes et mobiles, mandrin à 3 mors, mâchoires droite et gauche, engrenages filetés, MK2 en plein centre, bidon d'huile, bac à copeaux, clés de mandrin et de porte-outil, clés ouvertes et hexadécimales, fusibles

*sans socle

FICHE TECHNIQUE

Diamètre tournage au dessus du banc	**210mm**
Distance entre pointes	**400mm**
Alésage de broche	**21mm**
Attachement de broche	**MK3**
Nombre de vitesse de broche	**Variable**
Plage de vitesse	**50 - 2500 tr/min**
Largeur du banc	**100mm**
Nez broche poupée mobile	**MK2**
Nbr de filetages métriques	**14**
Filetage métrique	**0,3 - 3 mm / tr**
Filetages au pouce	**10-44 TPI**
Puissance S1/S6	**750 W / 1 000 W**
Alimentation	**Monophasé 230v**
Dimensions	**900x400x1120mm**
Poids	**63kg**

AUTRES IMAGES PRODUIT







