TOUR D'ÉTABLI M4P DM 300 VARIO



Le tour d'établi DM 300 Vario est équipé de série d'un réglage de vitesse en continu, la vitesse réglée étant lue sur un affichage numérique. Grâce à son excellent rapport qualité-prix, ce modèle est idéal pour les fabricants de maquettes et les bricoleurs amateurs. Grande concentricité du nez de broche (meilleure que 0,015 mm) grâce à des roulements à billes de précision. Polyvalent : chariotage longitudinal, dressage, alésage, filetage, etc. Réglage de vitesse en continu de la broche principale. Disposition ergonomique des éléments de commande. Vis-mère avec avance longitudinale automatique. Guidages réglables par lardons. Conception compacte et réduite, rapport qualité-prix optimal. Banc en prisme trempé par induction et rectifié. Contre-pointe mobile pour le tournage conique.

FICHE TECHNIQUE

Entrepointes	**300 mm**
Hauteur de pointes	**90 mm**
Diamètre admis au-dessus du bâti	**180 mm**
Diamètre admis au-dessus du chariot transversal	**110 mm**
Alésage de broche	**20 mm**
Porte-outil dans l'alésage de broche	**MK 3**
Plage de vitesse variable	**50 – 1100 / 120 – 2500 rpm**
Plage d'avance longitudinale	**0, 1 / 0, 2 mm/U**
Filetages métriques	**(9) 0, 5 – 2, 5 mm**
Course du fourreau	**50 mm**
Cône du fourreau	**MK 2**
Puissance utile S1 100%	**0, 40 kW**
Puissance absorbée S6 40%	**0, 55 kW**
Dimensions de la machine (l x P x H)	**820 x 310 x 300 mm**
Poids env.	**39 kg**

AUTRES IMAGES PRODUIT







