# TOUR D'ÉTABLI M4P DM 400 V



Le tour d'établi DM 400 V est équipé de série d'un réglage de vitesse en continu et d'un affichage numérique de la vitesse. Grâce à son rapport qualité-prix attractif, ce modèle est idéal pour les fabricants de maquettes et les bricoleurs ambitieux. Pour réduire les temps de fabrication, ce modèle est également disponible avec un affichage numérique 2 axes (DM 400 V-D). Convient à l'usinage de l'acier, des métaux non ferreux et des plastiques. Polyvalent : chariotage longitudinal et dressage, alésage et filetage. Vis-mère de série pour le filetage et l'avance longitudinale automatique. Roues de rechange pour le filetage métrique incluses à la livraison. Grande concentricité du nez de broche grâce à des roulements à billes de précision. Éléments de commande disposés de manière ergonomique pour une utilisation facile. Conception compacte avec un rapport qualité-prix attractif. Réglage de vitesse électronique en continu pour une adaptation optimale à la pièce.

## FICHE TECHNIQUE

| | |
|---|---|
| Entrepointes | **400 mm** |
| Hauteur de pointes | **100 mm** |
| Diamètre admis au-dessus du bâti | **200 mm** |
| Alésage de broche | **20 mm** |
| Porte-outil dans l'alésage de broche | **MK 3** |
| Plage de vitesse variable | **50 – 1250 / 100 – 2500 rpm** |
| Plage d'avance longitudinale | **(3) 0, 089 – 0, 198 mm/U** |
| Filetages métriques | **(14) 0, 3 – 3 mm** |
| Filetages impériaux | **(10) 10 – 44 Gg/1"** |
| Course du fourreau | **50 mm** |
| Cône du fourreau | **MK 2** |
| Puissance utile S1 100% | **0, 60 kW / 230 V** |
| Puissance absorbée S6 40% | **0, 80 kW / 230 V** |
| Dimensions de la machine (l x P x H)* | **820 x 425 x 380 mm** |
| Poids env. | **65 kg** |

## AUTRES IMAGES PRODUIT










