

TOUR D'ÉTABLI M4P DM 400 V-D



Le tour d'établi DM 400 V est équipé de série d'un réglage de vitesse en continu et d'un affichage numérique de la vitesse. Grâce à son rapport qualité-prix attractif, ce modèle est idéal pour les fabricants de maquettes et les bricoleurs ambitieux. Pour réduire les temps de fabrication, ce modèle est également disponible avec un affichage numérique 2 axes (DM 400 V-D). Convient à l'usinage de l'acier, des métaux non ferreux et des plastiques. Polyvalent : chariotage longitudinal et dressage, alésage et filetage. Vis-mère de série pour le filetage et l'avance longitudinale automatique. Roues de rechange incluses pour le filetage métrique. Grande concentricité du nez de broche grâce à des roulements à billes de précision. Éléments de commande disposés de manière ergonomique pour une utilisation facile. Conception compacte avec un rapport qualité-prix attractif. Réglage de vitesse électronique en continu pour une adaptation optimale à la pièce.

FICHE TECHNIQUE

Entrepointes	400 mm
Hauteur de pointes	100 mm
Diamètre admis au-dessus du bâti	200 mm
Alésage de broche	20 mm
Porte-outil dans l'alésage de broche	MK 3
Plage de vitesse variable	50 – 1250 / 100 – 2500 rpm
Plage d'avance longitudinale	(3) 0,089 – 0,198 mm/U
Filetages métriques	(14) 0,3 – 3 mm
Filetages impériaux	(10) 10 – 44 Gg/1"
Course du fourreau	50 mm
Cône du fourreau	MK 2
Puissance utile S1 100%	0,60 kW / 230 V
Puissance absorbée S6 40%	0,80 kW / 230 V
Dimensions de la machine (l x P x H)*	820 x 425 x 570 mm
Poids env.	65 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT



