

TOUR À FILETER M4P DM 550 VARIO



Le tour à fileter DM 550 Vario est équipé de série d'un réglage de vitesse en continu, la vitesse réglée étant lue sur un affichage numérique. Grâce à son excellent rapport qualité-prix, ce modèle est idéal pour les utilisateurs exigeants. Réglage électronique de vitesse en continu, permettant une adaptation optimale de la vitesse de coupe à la pièce. Applications polyvalentes : mécanique de précision, ateliers de formation et d'apprentissage. Équipé de série d'une vis-mère pour le filetage ou l'avance longitudinale automatique. Le réglage de l'avance est simple, souple et précis à commuter. Particulièrement adapté à l'usinage de l'acier, des métaux non ferreux et des plastiques. Palier de broche de précision avec deux roulements coniques de précision réglables. Grande concentricité du nez de broche – meilleure que 0,015 mm. Disposition ergonomique des éléments de commande.

FICHE TECHNIQUE

Entrepointes	550 mm
Hauteur de pointes	125 mm
Diamètre admis au-dessus du bâti	250 mm
Largeur du bâti	135 mm
Alésage de broche	26 mm
Porte-outil dans l'alésage de broche	MK 4
Plage de vitesse variable	50 – 1000 / 100 – 2000 rpm
Plage d'avance longitudinale	(6) 0,07 – 0,4 mm/U
Filetages métriques	(21) 0,2 – 4 mm
Filetages impériaux	(21) 8 – 56 Gg/1"
Course du fourreau	60 mm
Cône du fourreau	MK 2
Puissance utile S1 100%	1,1 kW / 230 V
Puissance absorbée S6 40%	1,5 kW / 230 V
Dimensions de la machine (l x P x H)*	1120 x 580 x 480 mm
Poids env.	130 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

