

TOUR À FILETER M4P DM 900 V / 230 V AVEC BÂTI SL 12



Le tour Vario DM 900 V est la machine idéale pour les utilisateurs exigeants grâce à son équipement de base étendu (moteur triphasé avec convertisseur de fréquence, palier de broche principale en qualité P5, butée longitudinale micrométrique, embrayage à friction, éclairage de machine LED, etc.). Pour réduire les temps de production, ce modèle est également disponible avec un affichage numérique 2 axes (DM 900 V-D). Moteur triphasé avec convertisseur de fréquence pour une puissance accrue et un couple élevé. Alésage de broche de 38 mm de série pour l'usinage d'arbres de grand diamètre. Réglage de vitesse en continu de série ; la vitesse réglée est lue sur un affichage numérique. Applications polyvalentes : mécanique de précision, ateliers de formation et d'enseignement, etc. Le réglage de l'avance est de conception simple, souple et précis à commuter. Idéalement adapté à l'usinage de l'acier, des métaux non ferreux et des plastiques. Banc en prisme à grande surface d'appui, trempé par induction et rectifié. Palier de broche de précision avec deux roulements coniques de précision réglables. Grande concentricité du nez de broche – meilleure que 0,015 mm. Machine très pratique et stable, avec vis-mère et vis d'avance.

FICHE TECHNIQUE

Entrepointes	900 mm
Hauteur de pointes	160 mm
Diamètre admis au-dessus du bâti	320 mm
Alésage de broche	38 mm
Nez de broche	DIN 55029, D1-4
Plage de vitesse variable	75 – 500 / 300 – 2000 rpm
Plage d'avance longitudinale	(15) 0,07 – 1,0 mm/U
Plage d'avance transversale	(15) 0,017 – 0,25 mm/U
Filetages métriques	(18) 0,2 – 3,5 mm/U
Filetages impériaux	(21) 8 – 56 Gg/1"
Course du fourreau	75 mm
Cône du fourreau	MK 3
Puissance utile S1 100%	1,5 kW / 230 V
Puissance absorbée S6 40%	2,2 kW / 230 V
Dimensions de la machine (l x P x H)*	1650 x 700 x 1350 mm
Poids env. *	308 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

