

TOUR À FILETER ET CHARIOTAGE M4P DM 1000 ECO



Le tour universel DM1000 eco est conçu pour les opérations de tournage légères à moyennes. Grâce à son équipement de série étendu, comprenant un mandrin 3 mors, des lunettes et des roues de rechange, il est polyvalent. En option, un affichage numérique 3 axes garantit des flux de travail encore plus efficaces et des temps de production plus courts. Le réglage de la vitesse et de l'avance est simple, souple et précis à commuter. Alésage de broche de 38 mm de série pour l'usinage d'arbres de grand diamètre. Idéal pour les écoles techniques, ateliers de réparation et ateliers de formation. Palier de broche principale moderne à roulements à contact oblique de précision. Machine très pratique avec vis-mère et barre d'avance pour le filetage ou l'avance automatique. Particulièrement adapté à l'usinage de l'acier, des métaux non ferreux et des plastiques. Contre-pointe, poupée fixe et tous les guidages sont réglables. Pour minimiser les vibrations, le banc en prisme massif est nervuré supplémentaires. Serrage à levier unique pour la contre-pointe, mobile pour le tournage conique. Broche principale trempée et rectifiée, fonctionnant en bain d'huile. Banc en prisme en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision. Concentricité garantie du nez de broche ($\leq 0,015$ mm).

FICHE TECHNIQUE

Entrepontes	1000 mm
Hauteur de pointes	180 mm
Diamètre admis au-dessus du bâti	360 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot transversal	210 mm
Largeur du bâti	185 mm
Alésage de broche	38 mm
Nez de broche	DIN 55029, D1-4
Plage de vitesse	(18) 65 – 1810 rpm
Plage d'avance longitudinale	(40) 0,04 – 1,291 mm/U
Plage d'avance transversale	(40) 0,01 – 0,323 mm/U
Filetages métriques	(32) 0,4 – 7,0 mm
Filetages impériaux	(36) 4 – 60 Gg/1"
Diamètre du fourreau	32 mm
Cône du fourreau	MK 3
Puissance utile S1 100%	1,5 kW (400 V)
Puissance absorbée S6 40%	2,2 kW (400 V)
Dimensions de la machine (l x P x H)	1780 x 750 x 1330 mm
Poids env.	490 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

