

PERCEUSE-FRAISEUSE M4P MD 16 VARIO



La perceuse-fraiseuse MD 16 Vario est équipée de série d'un affichage numérique de la vitesse. Grâce à sa conception compacte, ce modèle convient parfaitement aux fabricants de maquettes exigeants. Moteur à courant continu sans balais pour un couple optimal à faible vitesse. Guidage en queue d'aronde réglable pour les axes X, Y et Z. Tête de fraisage pivotante des deux côtés de -90° à +90°. Guidages réglables individuellement pour un fraisage propre. Réglage du fourreau par levier, réglage fin par volant. Table transversale traitée en surface avec précision, avec rainures en T. Nombreuses possibilités d'utilisation, par exemple : taraudage, fraisage de rainures de clavette, fraisage de rainures, etc.

FICHE TECHNIQUE

Capacité de perçage dans l'acier	13 mm
Diamètre max. de fraise à surfacer	30 mm
Diamètre max. de fraise deux tailles	16 mm
Profondeur de gorge	165 mm
Distance broche / table	105 – 300 mm
Vitesse de broche variable	100 – 2500 rpm
Nez de broche	MK 3
Dimensions de table	460 x 110 mm
Courses (x / y)	300 / 130 mm
Tête de fraisage pivotante	-50° à +50°
Réglage en hauteur de la tête de fraisage	195 mm
Dimensions des rainures en T	12 mm
Puissance utile S1 100%	0,75 kW / 230 V
Puissance absorbée S6 40%	1,1 kW / 230 V
Dimensions de la machine (l x P x H)	680 x 520 x 760 mm
Poids env.	61 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

