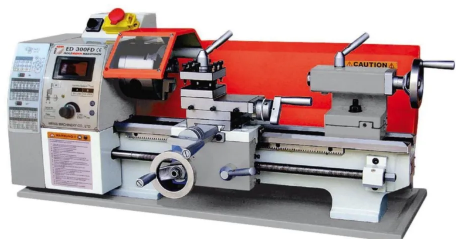


TOUR À MÉTAUX + AFFICHAGE DIGITAL HOLZMANN ED300FD



Tour à métaux avec positionneur digital Holzmann ED300FD_230V ; est équipé de série avec avance pour couper le fil et alimentation automatique longitudinal. Il possède un banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision.

- Axe durci avec roulements coniques réglables.
- Nez de broche avec précision inférieure à 0,009 mm, assure une précision maximale de tournage.
- Vitesse de rotation réglable en continu, la vitesse peut être lue facilement sur l'écran numérique.
- Livré avec le changement de vitesse qui permet une large gamme de travaux.
- Guides commodément réglables assurant ainsi une précision pendant de nombreuses années.
- Moteur puissant sans entretien, avec déclencheur.
- Transmission de puissance continue.
- El contrapunto puede ajustarse para el torneado cónico.
- La poupée mobile peut être ajustée pour tournage conique.
- Tournage à gauche/droite CW / CCW.
- Equipe avec filtre électrique classe B, spécialement pour éviter interférences avec autres appareils électriques domestiques.

Inclus dans la livraison: Mandrin à 3 mors Ø100 mm, tourelle 4 positions, poupée mobile CM3 poupée mobile CM2, protecteur du mandrin, bac à copeaux, changeur de vitesse, clés de service.

FICHE TECHNIQUE

Course du chariot	276mm
Diamètre au dessus du chariot	110mm
Diamètre au dessus du banc rompu	180mm
Alésage de la broche	21mm
Vitesse de broche min-1	50-2500
Filetage métrique	(18 S) 0,5-3
Filets au pouce	8-44
Course fourreau de poupée mobile	60mm
Course du chariot supérieur	75mm
Course chariot auxiliaire	55mm
Distance entrepointes	300mm
Diamètre au dessus du banc	180mm
Cône de broche de poupée mobile	MK2/MT2
Alimentation	230v
Puissance moteur S1	450 W
Puissance moteur S6	630 W
Dimensions	740x390x370mm
Poids brut/net	65/60 kg