

TOUR COMBINÉ BERNARDO PROFICENTER 880 G VARIO AVEC AFFICHAGE DIGITAL ES-12V 400V



Tour combiné Proficenter 880 G Vario avec affichage digital est équipé de série d'un réducteur, éliminant ainsi le besoin de changer de vitesse par courroie trapézoïdale. Il est également doté d'un variateur de fréquence de série, garantissant un couple élevé à bas régime et une vitesse quasi constante même sous forte charge. Ce centre d'usinage permet le perçage, le fraisage et le tournage dans un espace réduit. Il dispose d'un affichage numérique de la profondeur et de la vitesse de perçage pour un confort d'utilisation optimal et d'un alésage de broche de grand diamètre.

- Doté d'un alésage de broche de 38 mm permettant l'usinage d'arbres de grand diamètre.
- Bâti de machine fortement renforcé avec guide poli trempé par induction
- Utilisation universelle : tournage longitudinal, dressage, profilage, filetage, etc.
- Les engrenages de changement de vitesse pour le filetage métrique font partie des accessoires standard
- En série avec un variateur de fréquence Delta pour un couple élevé à basse vitesse et une vitesse quasi constante sous fortes charges de travail.
- La broche principale est équipée de roulements à rouleaux coniques réglables de qualité P5.
- Tête de fraisage avec affichage numérique de la course et de la vitesse de la broche
- La tête de fraisage s'incline des deux côtés, permettant l'alésage angulaire, le fraisage de chanfreins, etc.
- Convient au traitement de l'acier, des métaux non ferreux et des matières plastiques.
- Disposition ergonomique des commandes sur le réducteur
- La contre-pointe est dotée d'un système de serrage à levier unique, réglable pour le tournage conique.
- **Livré sans socle**

Inclus dans la livraison: Affichage numérique 2 axes ES-12 V avec écran LCD, Mandrin à 3 mors DK11-160 mm / D4, Mandrin de perceuse 1 - 13 mm / B 16, Arbre de mandrin de perceuse MT 2 / B 16, Centres morts, Changement de vitesse, Porte-outil à 4 voies, Embrayage de sécurité, Butée longitudinale micrométrique, Glissière croisée avec support supérieur, Variateur de fréquence, Barre de traction M 10, Indicateur numérique de course de broche, Indicateur numérique de vitesse, Cadran de filetage, Éclairage LED machine, Protecteur de mandrin, Couvercle de vis-mère, Écran pare-éclaboussures, Kit d'outils de service

FICHE TECHNIQUE

TOUR	.
Distance entre pointes	880mm
Hauteur de pointe	160mm
Diamètre usinable au-dessus du banc	320mm
Passage de broche	38mm
Plage de vitesses de rotation, variable	75 – 435 / 400 – 2250 tr/min
Avances longitudinales	(15) 0.07 – 1.0 mm/tr
Avances transversales	(15) 0.017 – 0.25 mm/tr
Filetages métriques	(18) 0,2 – 3,5 mm
Filetages pouces	(21) 8 – 56 fils/1"
Course du fourreau de contre-pointe	100 mm
Cône du fourreau de contre-pointe	MT 3
Dimensions rainures T du chariot	12mm
Puissance S1 ; S6	1,5 kW ; 2.2 kW
FRAISEUSE	-
Capacité de perçage acier	20mm
Capacité de surfacage maxi	63mm
Capacité de fraisage maxi	20mm
Col de cygne	170mm
Vitesse de broche, variable	50 – 2250 tr/min
Cône de broche	MT 2
Tête de fraisage orientable	-90° à +90°
Réglage de hauteur tête de fraisage	260mm
Dimensions	1660x650x1090mm
Poids	318kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

