

SCIE À RUBAN MÉTAL CORMAK HBS275 400V TRIPHASÉ



[Scie à ruban métaux](#), précise et robuste, équipée d'un moteur puissant avec deux vitesses de coupe et d'un bras pivotant jusqu'à 60 °. La solution parfaite pour couper les métaux ferreux et non ferreux.

- Bras pivotant jusqu'à 60° permettant des coupes d'onglet.
- Paliers de guidage de lame appuyée sur roulement à billes en 5 positions pour assurer une maximum précision de coupe, coupe automatique d'arrêt final.
- Étaux robuste en fonte avec levier de dégagement rapide et butée de la pièce.
- Vitesse de descente réglable en continu par vérin hydraulique.
- 2 vitesses de bande 37.5 et 75 m/min
- Une configuration de la machine solide avec une cadre de la scie, particulièrement résistant à la torsion sans vibration, permettent un bon déroulement de la scie et obtenir des résultats optimaux de coupe.
- Le manomètre permet un réglage précis de la tension de la lame.

Matériel inclus: 1 Lame de scie, socle, butée de la pièce, le dispositif d'arrêt automatique et un système de refroidissement.

FICHE TECHNIQUE

Plage de pivotement	0° à 60°
Capacité de coupe Ø 90° mm	220
Capacité de coupe Ø 45° mm	160
Capacité de coupe Ø 60° mm	100
Capacité de coupe LxA à 90° mm	260x140
Capacité de coupe LxA à 45° mm	160x140
Capacité de coupe LxA à 60° mm	120x100
Dimensions de la lame	2450x27x0,9mm
Vitesse de la lame	37,5 / 75 m/min
Puissance moteur	1,5kW
Alimentation	Triphasé 400v
Dimensions de l'emballage	1320x760x950mm
Poids brut kg	215

AUTRES IMAGES PRODUIT

