

TURBINE D'ASPIRATION SAF SF-216



Turbine d'aspiration SAF SF-216. C'est un ventilateur centrifuge de pointe conçu pour l'élimination intensive de la sciure, de la poussière et des copeaux dans les environnements industriels. Il est équipé d'une turbine radiale et d'un moteur électrique performant. Son boîtier en acier épais lui confère une grande résistance aux chocs et à la poussière.

- **Haute efficacité – 6 500 m³/h** – idéale pour les lignes de production.
- **Moteur puissant de 7.5 kW** – assure un fonctionnement fiable même sous fortes charges
- **Raccordements** – entrée 300 mm, sortie 300 mm – compatibles avec les systèmes SAF
- **Construction compacte et robuste** – fonctionnement stable, résistance aux vibrations et longue durée d'utilisation
- **Alimentation électrique 400 V** – adaptée aux installations triphasées dans les usines industrielles

FICHE TECHNIQUE

Capacité d'aspiration	6500 m ³ /h
Diamètre d'entrée	Ø300mm
Diamètre de sortie	Ø300mm
Vitesse moteur	3000 tr / min
Puissance	7.5 kW
Alimentation	400v Triphasé
Dimensions	880x800x1210mm
Poids	132kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

