

ASPIRATEUR À COPEAUX INDUSTRIEL SAF ST 12500



Aspirateur à copeaux SAF ST 12500. Unité d'aspiration industrielle premium doté d'un **débit réel utile*** de 12500 m³/h et une vitesse d'aspiration de 40 m/s conçu pour la filtration de copeaux et de poussières avec une granulation très fine. S'adapte aux environnements industriels exigeants avec une filtration constante et durable.

- Surface de filtration 59m² : 117 filtres Ø160x940mm
- Aspiration puissante : Turbine à débit réel de 12500m³/h
- Silencieux : Éléments absorbants pour réduction du bruit
- Panneau de contrôle simplifié accessible et sécurisée
- Étanchéité optimale pour un rendement maximal
- Séparateur de particules : grille de filtration & collecteur avant turbine
- Ventilateur centrifuge : Haut rendement, faible niveau sonore, excellente dépression disponible
- Système de décolmatage automatique : Déclenchement cyclique avec sécurité intégrée pour maintenir l'efficacité des filtres
- Conteneurs métalliques : Montés sur chariot mobile, avec système de verrouillage étanche
- Filtre en polyester ; rétention des poussières jusqu'à 5 microns
- **Garantie de 2 ans**

* Mesuré en réel dans des conditions normales d'utilisation. Ce chiffre est généralement mesuré à l'entrée effective de l'aspiration, en tenant compte des pertes de charge internes, du filtre, des coudes, etc.

Article non éligible à la livraison gratuite

FICHE TECHNIQUE

Capacité d'aspiration	12.500 m ³ /h
Vitesse moteur	3000 tr/min
Vitesse du vide	40 m/sec
Nombre de filtres	117
Zone du filtre	59m ²
Capacité conteneur copeaux	1000L
Diamètre tuyau d'aspiration	400 mm
Tailles des filtres	Ø160x940 mm
Puissance	18,50 kW 25 ch
Alimentation	Triphasé 400v
Dimensions	1500x3830x2400 mm
Poids	860 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

