

CISAILLE HYDRAULIQUE HSB 2000 BERNARDO



Cette cisaille à guillotine se distingue par son panneau de commande clair et ergonomique intégrant les principales fonctions de coupe telles que le compteur et la largeur de coupe. Équipée d'une table d'appui avec butée à angle droit, échelle graduée, came basculante et butée angulaire, elle garantit un positionnement précis des tôles. Sa butée arrière motorisée, associée à un système de vis à billes, assure une grande exactitude dans le processus de découpe. Le travail de précision est renforcé par l'éclairage des lignes de coupe à silhouette et les barres de lames à faible angle, idéales pour des résultats nets et réguliers. La sécurité est optimale grâce au cache de protection et aux cellules photoélectriques situées à l'arrière. Commandée par pédale, la machine libère les mains pour un positionnement parfait de la tôle. Sa surface d'appui avec rouleaux intégrés et ses bras avant facilitent la manipulation des grandes plaques, permettant la découpe rationnelle de matériaux tels que l'acier, le laiton, l'aluminium ou le cuivre.

Livrée avec : Réglage de la fente de coupe, éclairage de la ligne de coupe, butée arrière numérique motorisée, supports de tôle avant, butée latérale, tôle de protection avec cellules photoélectriques, commande numérique E21S, pédale avec arrêt d'urgence, lames en acier à outils.

FICHE TECHNIQUE

Opération	Hydraulique
Longueur de coupe	2000 mm
Angle de coupe	1° 30°
Butée arrière motorisée	0 – 600 mm
Courses/min	12
Nombre de serre-flans	8 unités
Bras d'appui	3 unités
Hauteur de la table	760 mm
Réservoir d'huile	215 L
Puissance du moteur	4 kW
Alimentation	Triphasé 400v
Dimensions	2700x2600x1600mm
Poids	3015 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

