

PERCEUSE D'ÉTABLI BERNARDO DMT 25 PFV



Perceuse d'établi Bernardo DMT 25 PFV ; équipée de série d'un dispositif de filetage et d'une avance automatique du foret. Le réglage progressif de la vitesse permet d'adapter la vitesse de coupe à la pièce.

- Capot de protection conforme aux normes CE, ajustable à différentes tailles de forets
- Table de travail traitée en surface, réglable en hauteur par crémaillère et manivelle
- La plaque de base polie comporte des rainures en T pour le montage de grandes pièces
- Le réglage progressif de la vitesse permet un ajustement optimal de la vitesse de coupe
- En série avec alimentation automatique de la broche
- La butée de profondeur de perçage réglable permet une avance précise de la broche
- Haute concentricité $\leq 0,02$ mm mesurée à la broche
- Moteur puissant même en fonctionnement continu
- Perceuse solide et puissante pour des exigences élevées
- Y compris la rotation inverse automatique pour le filetage

Inclus avec la machine : Mandrin de perçage 5 – 20 mm / B 22, Mandrin de perçage MT 3 / B 22, Indication numérique de la vitesse, Alimentation automatique de la broche, Manchon de perçage conique Morse MT 3 / MT 2, Dispositif de coupe de filetage, éclairage de machine à LED, Housse de protection réglable en hauteur.

FICHE TECHNIQUE

Diamètre maximum de perçage max	25 mm
Coupe de filetage max	M 20
Cône Morse / Weldon	MT 3
Vitesses de broche, en continu	100 – 620 / 620 – 3300 tr/min
Portée / Col de cygne	240mm
Distance maxi broche / table	355mm
Distance broche / socle	670mm
Course de la broche	135mm
Descente de broche	0 – 100 mm/min
Diamètre de colonne	85mm
Dimensions de la table	252x252 mm / 14 mm
Dimensions de la base	365x305mm
Puissance	S1: 1,1kW 400V / S6: 1,5kW 400V
Dimensions	600 x 840 x 1280 mm
Poids	206 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

