

TOUR À FILETER ET À CHARIOTER BERNARDO MASTER 180 PRO VARIO + INDICATEUR DIGITAL



Le **Master 180 Pro Vario** est un tour universel robuste, offrant une large gamme d'applications. Il se distingue par son grand diamètre de tournage de 360 mm et son alésage de broche de 52 mm. Sa conception (conception, performances, avances, etc.) répond à tous les besoins, tant pour la formation que pour les ateliers d'outillage et de réparation. De plus, ce modèle est équipé d'un variateur de vitesse pour un réglage optimal de la vitesse de coupe.

Propriétés du produit

- En série avec variateur de fréquence Delta pour un couple élevé dans la plage de vitesse basse et une vitesse presque constante à des charges de travail élevées
- Réglage de la vitesse en continu, la vitesse réglée peut être lue sur l'écran numérique
- L'alésage de broche de 52 mm pour usiner de grands diamètres d'arbre est fourni en standard
- Idéal pour le traitement de l'acier, des matériaux non ferreux et des plastiques
- Haute concentricité de la broche ($\leq 0,015$ mm)
- Banc de machine en fonte grise, trempé par induction et poli
- Le frein à pied électromagnétique réduit les temps d'arrêt
- Réglages clairs de la vitesse et de l'alimentation, fonctionnement fluide et contrôle précis
- Système de positionnement de broche à la pointe de la technologie avec roulements à billes angulaires de haute qualité
- Idéal pour les écoles techniques, les ateliers de réparation et les ateliers de formation
- Le bac à copeaux s'extraît vers l'avant, réduisant ainsi l'espace nécessaire au minimum
- La contre-pointe peut être réglée de ± 5 mm pour le tournage conique

Contenu de la livraison : Afficheur numérique 3 axes ES-12 V avec écran LCD, mandrin 3 mors PO3-200 mm / D5, mandrin indépendant 200 mm / D5 selon DIN 55029, lunette – Passage jusqu'à 70 mm, reste de suivi – Passage jusqu'à max. 60 mm, dispositif de refroidissement, remplissage initial avec Shell Tellus 46, bac à copeaux extractible, plaque frontale 320 mm, porte-outil à 4 voies, couvercle de protection du porte-outil à 4 voies, embrayage de sécurité, guide longitudinal micrométrique, cadran de filetage, variateur de fréquence, affichage numérique des vitesses, éclairage de machine à LED, manchon de forage conique morse, changement de vitesse, 2 points morts, pédale avec fonction de freinage selon CE, support, outils.

FICHE TECHNIQUE

Entrepontes	1000 mm
Hauteur de pointe	180 mm
Diamètre usinable au-dessus du banc	360 mm
Diamètre usinable au-dessus du chariot	220 mm
Largeur de banc	185 mm
Passage de broche	52 mm
Cône de broche	DIN 55029, D1-5
Plage de vitesses de rotation	30 – 450 / 450 – 3000 tr/min
Avances longitudinales	(32) 0,052 – 1,392 mm/tr.
Avances transversales	(32) 0,14 – 0,380 mm/tour
Filetages métriques	(26) 0,4 – 7,0 mm
Filetages pouces	(34) 4 – 56 Gg/1“
Diamètre du fourreau de contre-pointe	42 mm
Course du fourreau de contre-pointe	100 mm
Cône du fourreau de contre-pointe	MT 4
Puissance en continu S1 100 %	2,2 kW (400 V)
Puissance S6 40 %	3,0 kW (400 V)
Dimensions de la machine (L x P x H)	1920 x 800 x 1580 mm
Poids (env.)	600 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

