

TURBINE D'ASPIRATION BERNARDO RV 1500



Avec son puissant moteur et ses pales optimisées, le ventilateur centrifuge de la série RV se distingue par son fonctionnement silencieux et son rendement élevé. Il s'utilise aussi bien pour l'évacuation des petits déchets ainsi que pour la ventilation et l'aération de pièces.

- L'utilisation de ventilateurs centrifuges assure des conditions de production optimales et un air ambiant propre dans les ateliers
- Idéal pour aspirer la poussière, les copeaux, la fumée, les grains, les particules de bois ou de plastique, etc.
- Bâti solide en tôle d'acier, réduit la charge statique par rapport aux boîtiers en plastique
- Revêtement poudre de qualité pour une surface résistante aux rayures
- Puissance d'aspiration constante même en fonctionnement prolongé
- Pales en acier à équilibrage statique et dynamique

En option : Démarrage automatique ALV 10, kit de mise en terre ES 1.

FICHE TECHNIQUE

Capacité d'aspiration	2300 m ³ /h
Dépression maxi	1700 Pa
Ø Buse d'aspiration	150 mm
Diamètre de sortie	145 mm
Puissance moteur	1,5 kW (2 ch)
Tension	400 V
Dimensions (L x P x H)	575 x 540 x 700 mm
Poids	35 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

