

CINTREUSE À TUBES ET PROFILÉS NARGESA MC650CNC



La nouvelle **cintreuse à tubes MC650CNC de Nargesa** est la solution idéale pour produire des pièces en série avec une excellente répétabilité. Elle convient aussi parfaitement à la fabrication de pièces uniques. Son panneau de commande CNC avancé, doté d'une interface graphique tactile, offre une grande puissance de traitement.

Elle est également équipée d'un système intelligent prédictif pour le réglage des courbures. Celui-ci permet d'obtenir automatiquement les rayons souhaités, tout en réduisant jusqu'à 90 % le gaspillage de matériau.

Grâce à sa capacité de cintrage et à sa puissance, cette machine s'adapte à de nombreuses applications industrielles et structurelles. Elle est idéale pour la fabrication de poutres circulaires pour toits, couvertures et dômes, d'étriers pour ponts, de pergolas métalliques, d'abris ou de structures pour tunnels. Elle convient aussi à la production en série de réverbères, de corsets pour arbres, de parkings à vélos, de bornes de stationnement, de clôtures, de serres, et bien plus encore.

Propriétés :

- **Système intelligent prédictif** permettant d'obtenir automatiquement le rayon souhaité.
- **Facilité d'utilisation** : le nouveau système de commande CNC permet à tous les opérateurs, quel que soit leur niveau d'expérience, de fabriquer des pièces complexes avec différents rayons.
- **Bibliothèque** pour choisir les profilés, rayons et galets nécessaires.
- **Contrôle de la vitesse et de l'interpolation des axes** pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.
- **Usinage entièrement automatique**, en pressant simplement un bouton-poussoir.
- **Encodeur haute résolution**, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature pour un contrôle précis de la position en permanence.
- **3 galets-tractionneurs**, assurant une traction maximale et évitant les marques de traînée sur la surface du matériau des pièces finies.
- **Transmission fiable** au moyen de pignons plats trempés, évitant l'utilisation de chaînes et de composants fragiles.
- **Actionnement électrohydraulique et réglage électronique** indépendant des galets inférieurs, permettant d'optimiser l'utilisation du matériau et de réaliser des rayons plus petits, tout en garantissant des résultats parfaits pour tous les types d'usinage.
- Socle de base inférieure pour transpalette pour transporter facilement la machine sur le site de travail ou l'entreposer.
- La machine est expédiée entièrement assemblée.

FICHE TECHNIQUE

Moteur principal	3 kW/4 CV
Moteur groupe hydraulique	0,75 kW/1 CV
Tension électrique	230/400 V triphasée.
Vitesse des galets réglables	de 3 à 8 tr/min, pour s'adapter aux multiples matériaux et dimensions des tubes et profilés.
Diamètre des axes inférieurs	65 mm (2,56 po)
Diamètre de l'axe supérieur	80 mm (3,15 po)
Longueur utile des axes	130 mm (5,11 po)
Dimensions	990 x 1310 x 1300 mm
Poids	1305 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

