

PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE NARGESA MP1500CNC



La presse plieuse hydraulique MP1500CNC Narges, porte le pliage de la tôle à un niveau supérieur, apportant une efficacité et une précision qui atteignent l'excellence. Au départ, une solide base d'acier soudé, stabilisé et mécanisé, associée à un nouveau design extérieur aux lignes pures transmettant un message de robustesse. Ajoutez à cela un calcul structurel amélioré et vous transformez les nouvelles plieuses hydrauliques à contrôle numérique en éléments incontournables de l'industrie de transformation de la tôle métallique.

Propriétés :

- Contrôle automatique de l'axe vertical de pliage (Axe Y).
- Butée postérieure équipée de guides de circulation à billes BOSCH REXROTH, contrôle automatique au moyen d'un servomoteur ESA de l'axe horizontal (Axe X), contrôle manuel de l'axe vertical (Axe R) et contrôle manuel de l'axe transversal (Axe Z) avec ajustement de parallélisme et de courbure.
- Axe vertical de la butée (Axe R) motorisé, contrôlé au moyen du servomoteur ESA.
- Système de blocage du poinçon de type Promecam avec brides segmentées.
- Système Euro Promecam avec rail de guidage pour la matrice.
- Poinçon de type Promecam référence PS.135.85.R08 trempé par induction dans les zones de travail et rectifié.
- Matrice de type Promecam référence M.460.R trempée par induction dans les zones de travail et rectifiée.
- Contrôle de pression électronique adaptable.
- Compensateur électronique de flexion du châssis.
- Groupe hydraulique Atos synchronisé avec vannes de 24 Vdc redondant et de sécurité avec indication optique et manométrique.
- Compensateur électronique de la température de l'huile hydraulique.
- Bras coulissants frontaux le long de guide linéaire de circulation à billes pour un meilleur appui de la tôle.
- Portes latérales avec contrôle électronique de sécurité.
- Système de barrière laser de haute fréquence à l'abri de sources externes de lumière.
- Système de muting électronique paramétrable par logiciel.
- Ports USB 2.0 et VGA pour actualisations, backup et périphériques.
- Interface graphique tactile en couleur de 10" et haute résolution, multilingue (plus de 20 langues).
- Logiciel basique installé dans le contrôle CNC avec un catalogue complet de poinçons en mode numérique, extensible avec des modules de logiciel additionnels.
- Logiciel de PC complet pour Windows avec simulateur de pliage et optimisateur CNC pour programmation graphique 2D de la séquence de

FICHE TECHNIQUE

Puissance du moteur	5,5 KW / 7,5 CV (HP).
Tension 3 phases	230 / 400V
Puissance hydraulique	40 tonnes
Longueur de pliage	1500mm
Vitesse de travail du poinçon	8,3 mm/s
Vitesse de retour du poinçon	120 mm/s
Vitesse de descente du poinçon	200 mm/s
Course maximale du poinçon	200mm
Longueur de pliure entre montants	1250 mm
Course de la butée arrière	600 mm
Profondeur du col du cygne	270 mm
Réservoir	60 litres
Poids total	4900 kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

