

TOUR À MÉTAUX HOLZMANN À VITESSE VARIABLE ED400FD_230V



Tour à métaux Holzmann à vitesse variable ED400FD_230V – Équipé de série avec avance pour couper le fil et alimentation automatique longitudinal. Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision.

- Axe durci avec roulements coniques réglables.
- Nez de broche avec précision inférieure à 0,009 mm, assure une précision maximale de tournage.
- Vitesse de rotation réglable en continu, la vitesse peut être lue facilement sur l'écran numérique.
- Livré avec le changement de vitesse qui permet une large gamme de travaux.
- Guides commodément réglables assurant ainsi une précision pendant de nombreuses années.
- Moteur puissant sans entretien, avec déclencheur.
- Transmission de puissance continue.
- La poupée mobile peut être ajustée pour tournage conique.
- Tournage à gauche/droite CW / CCW.
- Equipe avec filtre électrique classe B, spécialement pour éviter interférences avec autres appareils électriques domestiques.

Inclus dans la livraison: Mandrin à 3 mors Ø 100 mm, tourelle 4 positions, poupée mobile CM3, poupée mobile CM2, protecteur du mandrin, bac à copeaux, changeur de vitesse, clés de service.

FICHE TECHNIQUE

Largeur du banc	100
Plage de avances longitudinales	0,089/0,147/0,198mm/U
Alésage contre pointe mm	21
Cône Morse de broche	MK3/MT3
Cône de broche de poupée mobile	MK2/MT2
Vitesse de broche min-1	50-2500
Filetage métrique	0,5 - 3 (14)
Filets au pouce	8 - 44 (10)
Distance entrepointes mm	400
Diamètre maxi au dessus du banc mm	210
Puissance S6 / S1	630W / 450W
Alimentation	Monophasé 230v
Dimensions	940x380x345mm
Poids	75kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

