

ROULEUSE DE TÔLE MANUELLE BERNARDO HRM 1250



Rouleuse de tôle manuelle Bernardo HRM 1250 ; rouleau supérieur avec rainure d'insertion horizontale pour la réalisation de rayons plus étroits. Cintrage préalable confortable grâce à l'agencement asymétrique des rouleaux. Le rouleau arrière est incliné pour l'arrondissement conique. Pour la fabrication de quilles, de tuyaux, de cylindres.

- Retrait facile de la pièce finie grâce au rouleau supérieur basculant
- Rouleaux supérieurs et arrière équipés de série de rainures de pose de câbles
- Rapport qualité-prix optimal, de série avec console
- L'entraînement des rouleaux est effectué par une transmission à roue dentée massive
- Rouleau arrière inclinable pour l'arrondissement conique
- Rouleaux de cintrage fabriqués en acier de qualité supérieure
- **Socle inclus**

Inclus dans la livraison: Dispositif de cintrage conique, Rouleaux supérieur et arrière avec rainures pour la pose de câbles, Socle.

FICHE TECHNIQUE

Longueur de rouleau	1275mm
Épaisseur max. de la tôle (400 N/mm ²)	1,25mm
Diamètre de rouleau	60mm
Longueur	1800mm
Profondeur	550mm
Hauteur (sans socle)	1030mm
Poids env.	236kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

