

TOUR À MÉTAUX HOLZMANN À VITESSE VARIABLE - ED400FDDIG

Tour à métaux avec vitesse variable et affichage digital. Équipé de série avec avance pour couper le fil et alimentation automatique longitudinal.

- Affichage digital 2 axes X – Z (DRO)
- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision.
- Axe durci avec roulements coniques réglables.
- Nez de broche avec précision inférieure à 0,009 mm, assure une précision maximale de tournage.
- Vitesse de rotation réglable en continu, la vitesse peut être lue facilement sur l'écran numérique.
- Livré avec le changement de vitesse qui permet une large gamme de travaux.
- Transmission de puissance continue.
- Guides commodément réglables assurant ainsi une précision pendant de nombreuses années.
- Moteur puissant sans entretien, avec déclencheur.
- La poupée mobile peut être ajustée pour tournage conique.
- Tournage à gauche/droite CW / CCW.

Inclus dans la livraison: Mandrin à 3 mors Ø100mm, tourelle 4 positions, 2 pointes CM2 + CM3), protecteur du mandrin, bac à copeaux, pignons pour filetage et clés de service.

FICHE TECHNIQUE

Largeur du banc	100
Plage de avances longitudinales	0,089/0,147/0,198mm/U
Alésage contre pointe mm	21
Attachement de broche	MK3/MT3
Cône de broche de poupée mobile	MK2/MT2
Vitesse de broche min-1	50-2500
Filetage métrique	0,5 - 3 (14)
Filets au pouce	8 - 44 TPI (10)
Entre pointes mm	400
Diamètre maxi au dessus du banc mm	210
Hauteur de la pointe mm	105
Puissance S6 / S1	630W / 450W
Alimentation	Monophasé 230v
Dimensions	940x380x345mm
Poids	70kg