

TOUR À MÉTAUX HOLZMANN À VITESSE VARIABLE - ED750FDQ



Les tours universelles de la ligne FDQ sont polyvalentes, robustes et très fiables pour les différents types d'usinage et ont été conçues pour offrir une protection complète à l'opérateur. Spécialement conçu pour la fabrication d'outils et de pièces dans les centres de formation et les écoles, ainsi que dans les petits ateliers.

- Avances longitudinales (0,02 – 0,22mm) et avances transversales (0,05 – 0,5mm), automatiques
- Vitesse variable réglable par potentiomètre
- Indication de la vitesse via écran LCD
- Alésage de la broche de 31 mm
- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision. Largeur de banc 135 mm
- Machine très silencieuse grâce aux composants de haute qualité.
- Boîte de vitesses lubrifiée et rectifiée en bain d'huile pour une plus grande longévité de la machine
- Stand avec deux armoires inclus dans la livraison, avec un design moderne
- Protection métallique postérieur pour les copeaux
- Machine capable de couper des fils métriques et en pouce avec engrenages en option.
- Le couvercle de la broche assure une longue durée et précision pendant de nombreuses années.

Inclus dans la livraison: Stand avec armoire, mandrin 3 mors Ø125mm, lunette, changement de vitesse, Pignons de rechange, tourelle 4 positions, clés de service, protecteur du mandrin avec fenêtre.

FICHE TECHNIQUE

Largeur du banc	135
Plage de avances longitudinales	0,07-0,2
Alésage contre pointe mm	21
Attachement de broche	MK3/MT3
Cône de broche de poupée mobile	MK2/MT2
Vitesse de broche min-1	0-2200
Filetage métrique	0,5-2,5
Filets au pouce	8-56
Entre pointes mm	750
Diamètre maxi au dessus du banc mm	250
Hauteur de la pointe mm	125
Puissance S6 / S1	1000W / 750W
Alimentation	Monophasé 230v
Dimensions	1355x560x1065mm
Poids	160kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

