# CENTRE D'USINAGE BERNARDO VMC 1050 SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED 16




Le centre d'usinage vertical CNC VMC 1050 est équipé au choix d'une commande Siemens Sinumerik 808D Advanced 16 ou 828D et d'un changeur d'outil à 16 emplacements. Du fait de la construction compacte, de la taille de table de 1000 x 500 mm ainsi que des grandes courses, ce modèle est idéal pour l'usinage de series petites à moyennes dans la production mais aussi idéal pour la production de pièces individuelles

- Guidage linéaire de précision et servomoteurs puissants pour de grandes vitesses dans tous les axes et une forte contrainte de la pièce à usiner
- Carénage total de la machine avec une porte coulissante à l'avant et 2 portes latérales pour un accès facile
- Rendement élevé par l'équipement de série étendu ainsi qu'un grand nombre d'accessoires en option
- Changeur d'outil seize fois en construction carrousel
- Bâti stable en fonte en construction à lit rigide pour une grande douceur de fonctionnement et de meilleures prestations de fraisage
- Broches à vis à bille de précision avec écrous précontraints dans les 3 axes
- Lubrification centralisée pour les voies de guidage et les broches à vis à bille
- Éléments de commande disposés ergonomiquement sur le pupitre de commande pivotant
- Grande table croisée massive, surface usinée avec précision

**Inclus dans la livraison :** Commande Siemens Sinumerik, Préparation pour le montage d'un 4e axe, Manivelle électronique avec bouton d'arrêt d'urgence, Servomoteurs Siemens pour les 3 axes, Changement d'outils seize fois, Convoyeur à copeaux à spirale, Guidage linéaire de précision dans tous les axes, Fonction de soufflage automatique de la broche, Orientation automatique de la broche, Carénage total de la machine avec 1 porte coulissante à l'avant, Verre de sécurité CE, Verrouillage de sécurité, Éclairage LED, Graissage central automatique, Pistolet d'air comprimé à main, Recouvrement télescopique dans l'axe x, y et z , Dispositif d'arrosage

## FICHE TECHNIQUE

| | |
|---|---|
| ZONE DE TRAVAIL | - |
| Dimensions de la table | **1000x500mm** |
| Cône de broche | **BT 40** |
| Vitesse de broche, variable | **40 – 8 000 tr/min** |
| Course axe x | **850mm** |
| Course axe y | **500mm** |
| Course axe z | **500mm** |
| Distance ergot de broche - surface de la table | **110 – 610mm** |
| Col de cygne | **560mm** |
| Capacité de charge de la table | **500kg** |
| Rainures en T (nombre/largeur/écartement) | **5 / 18 / 100mm** |
| AVANCE | - |
| Avance de travail axes x, y et z | **10 – 10 000 mm/min** |
| Vitesse rapide axes x et y | **30 000 mm/min** |
| Vitesse rapide axe z | **24 000 mm/min** |
| PRÉCISIONS | - |
| Précisions de positionnement | **± 0,005 mm** |
| Précisions de répétition | **± 0,003 mm** |
| PORTE-OUTIL | - |
| Nombre d'emplacements d'outil | **16 pièces** |
| Taille d'outil Ø x L max. | **130x300mm** |
| Poids d'outil max. | **8kg** |
| Changement d'outil, outil / outil | **7 sec** |
| Puissance du moteur de la broche | **11,0 kW** |
| Dimensions machine (L x P x H) | **2500 x 2200 x 2400mm** |

| | |
|---|---|
| Poids (env.) | **5500kg** |

## AUTRES IMAGES PRODUIT










