

TOUR À MÉTAUX UNIVERSEL HOLZMANN ED1000N_400V



Tour à métaux avec vitesse variable et affichage digital. Équipé de série avec avance pour couper le fil et alimentation automatique longitudinal.

- Les tours universelles de la ligne N sont polyvalentes, robustes et très fiables pour les différents types d'usinage et ont été conçues pour offrir une protection complète à l'opérateur.
- Spécialement conçu pour la fabrication d'outils et de pièces dans les centres de formation et les écoles, ainsi que dans les usines et les ateliers.
- Alésage de la broche de 38mm
- Banc rompu amovible pour permettre l'usinage de pièces de grand diamètre jusqu'à 450 mm
- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision. Largeur de banc 181 mm
- Machine très silencieuse grâce aux composants de haute qualité.
- Boîte de vitesses lubrifiée et rectifiée en bain d'huile pour une plus grande longévité de la machine
- Système d'attachement rapide du mandrin D1-4 d'après la norme DIN 55029
- La poupée mobile peut être décalée pour le tournage conique long +/- 5 mm
- Porte-outil 4-position, ce qui vous permet de définir deux outils différents à la fois.
- Protection métallique postérieur pour les copeaux.
- **Ne comprend pas l'affichage numérique!**

Inclus dans la livraison: Mandrin 3 mors Ø 160mm, protection du mandrin, socle de machine monté, lunette fixe, 2 pointes fixes CM3, Douille de réduction CM5 / CM3, clés de service, lampe de travail, tourelle 4 positions.

FICHE TECHNIQUE

Diamètre au dessus du banc mm	332
Largeur du banc	181
Plage de avances longitudinales	0,079-1,291
Alésage de la broche mm	38
Cône de broche de poupée mobile	MK3/MT3
Vitesse de broche min-1	65-1810
Filetage métrique	0,4-7
Filets au pouce	4-60
Puissance S6 / S1	1500W / 1100W
Alimentation	Triphasé 400v
Dimensions	730x750x1860mm
Poids	572kg