

TOUR À MÉTAUX BERNARDO PROFI 400 V 230V + AFFICHAGE DIGITAL



Le tour à métaux Bernardo Profi 400 V est équipé de série d'un variateur de vitesse, avec lecture de la valeur réglée par affichage digital. Son excellent rapport qualité-prix en fait le modèle idéal pour le modélisme et le bricolage.

- Idéale pour l'usinage de l'acier, des matériaux non ferreux et des plastiques
- Utilisations multiples : surfaçage, chariotage, tournage, taraudage, etc.
- De série avec vis-mère pour le taraudage et l'avance longitudinale automatique
- De série avec pignons interchangeables pour le filetage de pas métriques
- Grande précision de concentricité du nez de broche (moins de 0,009 mm) grâce aux roulements de qualité
- Disposition ergonomique des éléments de commande
- Machine compacte, rapport qualité-prix optimal
- Régulation de vitesse par variateur électronique pour une adaptation optimale de la vitesse de coupe à la pièce à usiner
- **Socle non inclus**

Inclus dans la livraison: Indicateur digital 2 axes DT 40, mandrin 3 mors DK 11-100mm, tourelle 4 positions, forets de centrage, carter arrière, bac à copeaux, protection de mandrin, pignons interchangeables, indicateur digital de vitesse, outillage de service.

FICHE TECHNIQUE

Distance entre pointes	400mm
Hauteur de pointe	100mm
Diamètre tournage au dessus du banc	200mm
Alésage de broche	20mm
Cône du fourreau de contre-pointe	CM2
Course du fourreau de contre-pointe	50mm
Cone de broche	DIN 55029, D1-4
Plage de vitesse	50 - 1250 / 100 - 2500 tr/min
Avances longitudinales	(3) 0,089 - 0,198 mm/tr
Filetage métrique	(14) 0,3 - 3 mm
Filetages au pouce	(10) 10 - 44 TPI
Puissance S1 / S6	600W /800W
Dimensions	930x400x380mm
Poids	~65kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

