

## TOUR UNIVERSEL BERNARDO PROFI 900 VARIO - 230V



Le tour à fileter et à charioter Bernardo Profi 900 Vario est la machine idéale pour l'utilisateur exigeant grâce son équipement complet de base (p. ex. : moteur avec convertisseur de fréquence, palier de broche principale de qualité P5, butée longitudinale micrométrique, accouplement à friction, éclairage machine à LED, etc.). Pour la réduction des temps de fabrication, ce modèle est équipé avec un affichage numérique 2 axes. Grande polyvalence, pour les mécaniciens de précision, les ateliers de formation et d'apprentissage, etc.

- Moteur à courant continu avec convertisseur de fréquence pour un meilleur rendement et un couple élevé
- Passage de broche 38mm pour l'usinage des forts diamètres d'arbre
- Variateur de vitesse, lecture de la vitesse réglée sur affichage digital
- Commandes de réglage d'avance simples, accessibles et précises
- Banc prismatique à grande surface d'appui, trempé par induction et rectifié
- Palier de broche précis avec 2 roulements coniques de précision réglables
- Grande précision de concentricité du nez de broche – moins de 0,009 mm
- Machine très stable et maniable, à vis-mère et barre de chariotage
- **Livré sans socle**

**Inclus dans la livraison:** Mandrin 3 mors DK11-160 mm / D4, Contre-pointes fixes, Pignons interchangeables, Tourelle 4 positions, Limiteur de couple, Guide longitudinal micrométrique, Chariot transversal et supérieur, Convertisseur de fréquence, Indicateur digital de vitesse, Appareil à retomber dans le pas, Éclairage LED, Protection de mandrin, Carter arrière, Cache-broche, Outillage de service

## FICHE TECHNIQUE

|                                         |                              |
|-----------------------------------------|------------------------------|
| Distance entre pointes                  | 900mm                        |
| Diamètre tournage au dessus du banc     | 320mm                        |
| Hauteur de pointe                       | 160mm                        |
| Alésage de broche                       | 38mm                         |
| Cône de broche                          | DIN 55029, D1-4              |
| Plage de vitesses de rotation, variable | 75 – 500 / 300 – 2000 tr/min |
| Avances longitudinales                  | (15) 0,07 – 1,0 mm/tr        |
| Avances transversales                   | (15) 0,017 – 0,25 mm/tr      |
| Filetage métrique                       | (18) 0,2 – 3,5 mm            |
| Filetages au pouce                      | (21) 8 – 56 TPI              |
| Course du fourreau de contre-pointe     | 100mm                        |
| Cône du fourreau de contre-pointe       | MK3                          |
| Puissance S1 / S6                       | 1,5kW / 2,2kW                |
| Alimentation                            | Monophasé 230v               |
| Dimensions                              | 1650x650x600mm               |
| Poids                                   | 240kg                        |

## AUTRES IMAGES PRODUIT

