

TOUR COMBINÉ BERNARDO PROFICENTER 700 TOP



Tour combiné Bernardo Proficenter 700 Top ; équipé de série d'un convertisseur de fréquence. Ses principaux avantages sont un couple élevé dans les plages basses de vitesse de rotation, et une vitesse quasi-constante en charge. Avec son équipement de base très complet (moteur à courant continu avec convertisseur de fréquence, roulements de broche qualité P5, guide longitudinal micrométrique pour les travaux en série, limiteur de couple, etc.), c'est le modèle idéale pour les utilisateurs exigeants.

- Idéale pour l'usinage de l'acier, des matériaux non ferreux et des plastiques
- Variateur électronique de vitesse
- Grande précision de concentricité du nez de broche trempé ($\leq 0,009$ mm)
- Broche à roulements coniques réglables de qualité P5
- De série avec barre de chariotage pour l'avance longitudinale et transversale automatique
- Bâti solide avec glissière du banc trempée par induction et rectifiée
- Affichage digital de course de broche et de vitesse de rotation
- Tête de fraisage orientable des deux côtés pour perçage d'angle, fraisage de chanfreins, etc.
- Descente et montée de broche par levier, ajustement de précision par manivelle
- Moteur à courant continu avec convertisseur de fréquence pour un meilleur rendement et un couple élevé
- **Livré sans socle**

Inclus dans la livraison: Mandrin 3 mors DK11-160mm, flasque de montage du mandrin 160mm, mandrin à clé 1-13 mm/B16, bride CM2/B16, contre-pointes fixes, pignons interchangeables, tourelle 4 positions, limiteur de couple, guide longitudinal micrométrique, chariot transversal et supérieur, convertisseur de fréquence, tirant M10, indicateur digital de profondeur, indicateur digital de vitesse, protection de mandrin, protecteur de vis-mère, carter arrière, outillage de service.

FICHE TECHNIQUE

TOUR	.
Distance entre pointes	700mm
Hauteur de pointe	150mm
Diamètre usinable au-dessus du banc	300mm
Passage de broche	38mm
Plage de vitesses de rotation, variable	70 – 380 / 380 – 2000 tr/min
Avances longitudinales	(14) 0,07 – 0,65 mm/tr
Avances transversales	(11) 0,03 – 0,12 mm/tr
Filetages métriques	(18) 0,2 – 3,5 mm
Filetages pouces	(21) 8 – 56 tpi
Course du fourreau de contre-pointe	85mm
Cône du fourreau de contre-pointe	CM3
Dimensions rainures T du chariot	12mm
Puissance S1 ; S6	0,85 / 1,1kW
FRAISEUSE	-
Capacité de perçage acier	20mm
Capacité de surfacage maxi	63mm
Capacité de fraisage maxi	20mm
Col de cygne	170mm
Vitesse de broche, variable	50 – 2250 tr/min
Cône de broche	CM2
Tête de fraisage orientable	-90° à +90°
Réglage de hauteur tête de fraisage	260mm
Dimensions (sans socle)	1380x640x1020mm
Poids	298kg

AUTRES IMAGES PRODUIT

